

CENTRO DI LAVORO VERTICALE / VERTICAL MACHINING CENTER / CENTRE D'USINAGE VERTICAL



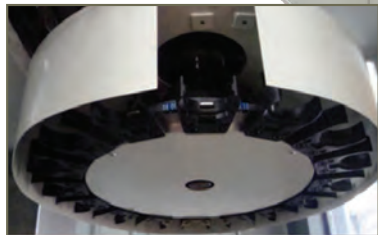
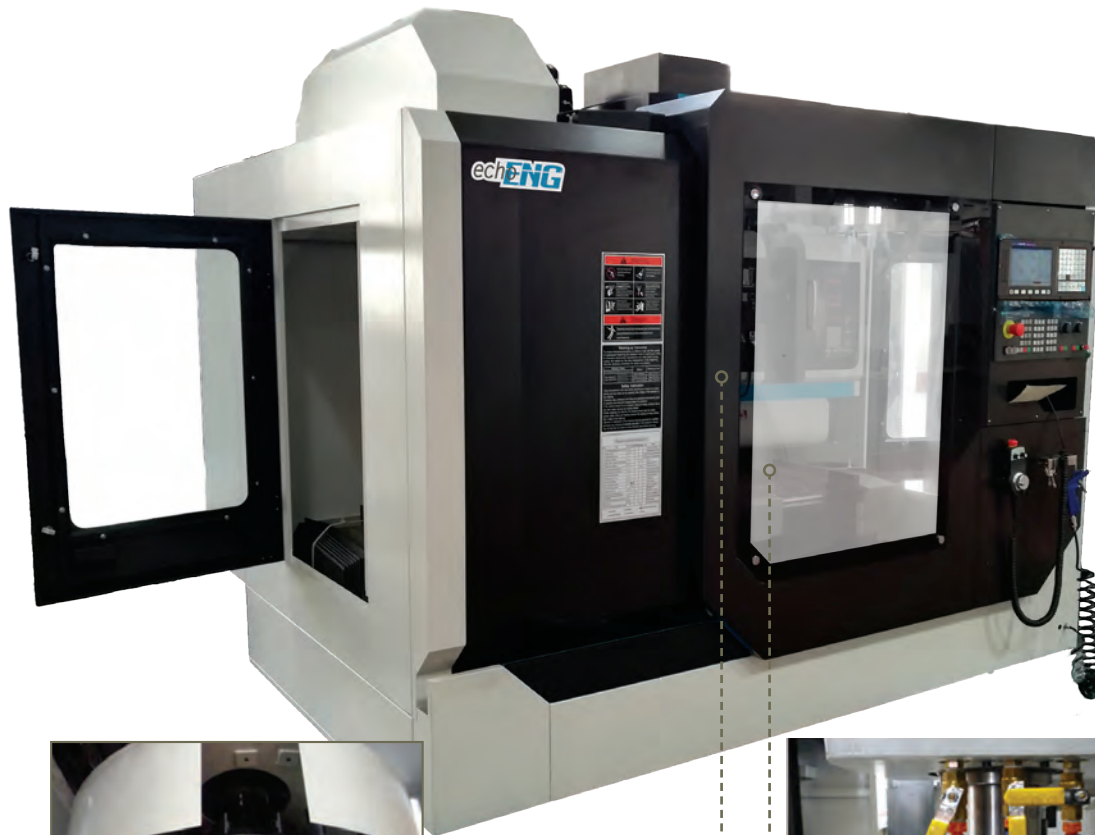
Porta utensili a cambio automatico a 16 stazioni

Refrigerazione integrata

ALTRI MODELLI DISPONIBILI SU RICHIESTA / OTHER MODELS ON REQUEST / RENSEIGNEZ-VOUS SUR D'AUTRES MODÈLES ET CARACTÉRISTIQUES.

		CL640
Dimensioni della tavola / Table size / Dimension de table	mm	920x400
Attacco mandrino / Spindle hole taper / Alésage de la broche		BT40
Corsa della tavola / Table travel / Course de la table	mm	650x400x500
No. - Dimensioni - Distanza delle cave a T / no. - width - distance of t-slot / Nombre - Taille - Distance entre les rainures en T	mm	3-14-120
Distanza mandrino-tavola / Distance from spindle nose to table surface / Distance broche à table	mm	120-620
Max. carico della tavola / Max load of table / Charge maximale de la table	kg	300
Velocità avanzamento rapido / Rapid feed speed / Vitesse de avance rapide	m/min	30 / 30 / 18
Velocità avanzamenti / Feed speed / Avance vitesse	mm/min	1-10000
Velocità mandrino / Spindle speed / Vitesse de broche	r/min	40-6000
No. Utensili / Tool magazine capability / Nombre d'outils		16
Tipo del cambio utensili / Tool magazine type / Type de changeur d'outils		Umbrella
Tempo del cambio utensili / Tool changing time / Temps de changement d'outil	s.	7
Peso max. utensili / Max. weight of tool / Poids maximum de l'outil	kg	8
Dimensioni max. utensili / Max. dimension of tool / Dimension max. de l'outil	mm	Ø130
Precisione posizionamento / Positioning accuracy / Précision de position	mm	±0.005 / 300 JIS
Precisione ripetizione di posizionamento / Repeat positioning accuracy / Précision du positionnement répétitif	mm	±0.003 JIS
Potenza / Motore power / Puissance	kW	5.5
Dimensioni / Dimension / Dimensions	mm	2180x2052x2600
Peso netto / Net weight / Poids net	kg	3200

CENTRO DI LAVORO VERTICALE / VERTICAL MACHINING CENTER / CENTRE D'USINAGE VERTICAL



Porta utensili a cambio automatico a 16 stazioni



Refrigerazione integrata

ALTRI MODELLI DISPONIBILI SU RICHIESTA / OTHER MODELS ON REQUEST / RENSEIGNEZ-VOUS SUR D'AUTRES MODÈLES ET CARACTÉRISTIQUES.

		CL850
Dimensioni della tavola / table size / Dimension de table	mm	1000×500
Attacco mandrino / Spindle hole taper / Alésage de la broche		BT40
Corsa della tavola / Table travel / Course de la table	mm	850×500×500
No. - Dimensioni - Distanza delle cave a T / No. - width - distance of t-slot / Nombre - Taille - Distance entre les rainures en T	mm	5-18-100
Distanza mandrino-tavola / Distance from spindle nose to table surface / Distance broche à table	mm	100-600
Max. carico della tavola / Max load of table / Charge maximale de la table	kg	500
Velocità avanzamento rapido / Rapid feed speed / Vitesse de avance rapide	m/min	30 / 30 / 24
Velocità avanzamenti / Feed speed / Avance vitesse	mm/min	1-10000
Velocità mandrino / Spindle speed / Vitesse de broche	r/min	40-6000
No. Utensili / Tool magazine capability / Nombre d'outils		16
Tipo del cambio utensili / Tool magazine type / Type de changeur d'outils		Umbrella
Tempo del cambio utensili / Tool changing time / Temps de changement d'outil	s.	7
Peso max. utensili / Max. weight of tool / Poids maximum de l'outil	kg	8
Dimensioni max. utensili / Max. dimension of tool / Dimension max. de l'outil	mm	Ø130
Precisione posizionamento / Positioning accuracy / Précision de position	mm	±0.005 / 300 JIS
Precisione ripetizione di posizionamento / Repeat positioning accuracy / Précision du positionnement répétitif	mm	±0.003 JIS
Potenza / Motore power / Puissance	kW	7.5
Dimensioni / Dimension / Dimensions	mm	2500×2180×2600
Peso netto / Net weight / Poids net	kg	5300

CENTRO DI LAVORO VERTICALE / VERTICAL MACHINING CENTER / CENTRE D'USINAGE VERTICAL



ALTRI MODELLI DISPONIBILI SU RICHIESTA / OTHER MODELS ON REQUEST / RENSEIGNEZ-VOUS SUR D'AUTRES MODÈLES ET CARACTÉRISTIQUES.

		CL1200
Dimensioni della tavola / Table size / Dimension de table	mm	1220×620
Attacco mandrino / Spindle hole taper / Alésage de la broche		BT40
Corsa della tavola / Table travel / Course de la table	mm	1200×600×600
No. - Dimensioni - Distanza delle cave a T / no. - width - distance of t-slot / Nombre - Taille - Distance entre les rainures en T	mm	5-18-115
Distanza mandrino-tavola / Distance from spindle nose to table surface / Distance broche à table	mm	150-750
Max. carico della tavola / Max load of table / Charge maximale de la table	kg	1000
Velocità avanzamento rapido / Rapid feed speed / Vitesse de avance rapide	m/min	24,24,18 / 30,30,24
Velocità avanzamenti / feed speed / Avance vitesse	mm/min	1-10000
Velocità mandrino / Spindle speed / Vitesse de broche	r/min	40-6000
No. Utensili / Tool magazine capability / Nombre d'outils		24
Tipo del cambio utensili / Tool magazine type / Type de changeur d'outils		Arm type
Tempo del cambio utensili / Tool changing time / Temps de changement d'outil	s	5
Peso max. utensili / Max. weight of tool / Poids maximum de l'outil	kg	15
Dimensioni max. utensili / Max. dimension of tool / Dimension max. de l'outil	mm	Ø150
Precisione posizionamento / Positioning accuracy / Précision de position	mm	±0.005 / 300 JIS
Precisione ripetizione di posizionamento / Repeat positioning accuracy / Précision du positionnement répétitif	mm	±0.003 JIS
Potenza / Motore power / Puissance	kW	11
Dimensioni / Dimensions / Dimensions	mm	3200×2300×2800
Peso netto / net weight / Poids net	kg	8560