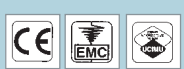


21 | BS 350 AFI-NC



□ 0°	305	250	350 x 200	3~	1 0 2	1.5/1.8	37/74	mm. 350	H 27	967	B 1900	
▤ 45°	250	230	230 x 200	3~	1 /	1.8	18÷100		s 0.9		L 1750	
▥ 45°	250	230	230 x 200							L 3370	L 2000	
▧ 60°	175	155	170 x 100								h 940	





- Segatrice a nastro idraulica semiautomatica elettronica per tagli da 0° a 60° sinistra e da 0° a 45° destra.
- morsa frontale idraulica registrabile e scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con bloccaggi e accostamento rapidi
- Arresti automatici nelle posizioni di 60°, 45°, 0°, 45°
- Regolazione frontale della tensione del nastro e microinterruttore di controllo
- Tensione nastro 2300 kg/cm², Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro
- Arco in acciaio con sezione tubolare, pulegge diametro 360mm
- Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevazione automatica del punto di inizio taglio (tastatore)
- Controllo a microprocessore con programmazione dal quadro di comando, montato su braccio orientabile, delle funzioni operative, visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in mt/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, rilevazione errori con autodiagnostica
- Elemento di collegamento per piano a rulli di carico con rullo d'appoggio, larghezza 400mm
- Scivolo per scarico pezzi, trasformabile in elemento di collegamento per piano a rulli di scarico
- Fermo barra regolabile, nastro bimetallico, spazzola puliscilama
- Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza, protezione termica e magnetica salvamotore, amperometro assorbimento motore lama
- Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli e serbatoio estraibili, vano interno e sportello di chiusura, elettropompa per lubrorefrigerazione
- predisposizione per pedale avviamento ciclo e/o apparecchiatura esterna di misura RTD
- Utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di compatibilità elettromagnetica (EMC)- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN55011, EN50082-2



- Hydraulic semiautomatic electronic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and from 0° to 45° right
- Hydraulic vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping
- Easy stops at 0°, 45°, 60° left and 45° right
- Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke
- Blade tension 2300 kg/cm², blade guides with hard metal pads
- Steel sawframe with tubular section, pulleys 360mm diameter
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies shown, too
- Connection element for loading table equipped with roller, 400mm wide
- Slide on the unloading side which can be transformed in connection for unloading table
- Adjustable bar stop, blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device
- Floor stand with room inside and door, removable chip collector, coolant tank and electro-pump
- Possibility to connect a foot pedal to start the cutting cycle, tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2