



# Caratteristiche

CARATTERISTICHE	MODELLI GEKA-HYDRACROP				
	55/110	80/150	110/180	165/300	220/300
<b>TAGLIO DI PIATTI</b>					
Piatti ..... mm.	300x15 200x20	450x15 300x20	600x15 400x20	750x20 400x30	750x20 400x30
Lunghezza lame ..... mm.	305	475	605	765	765
Quadri ..... mm.	25	-	-	-	-
Altezza di lavoro ..... mm.	880	850	960	870	870
<b>TAGLIO DI PROFILI</b>					
Potenza di taglio ..... KN.	1100	1500	1800	3000	3000
L a 90° ..... mm.	120x120x10	130x130x13	152x152x13	205x205x18	205x205x18
L a 45° ..... mm.	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7
<b>CON LAME SPECIALI</b>					
L a 90° ..... mm.	130x130x13	152x152x13	160x160x16	205x205x25	205x205x25
<b>TRONCATURE DI QUADRI E TONDI</b>					
Tondi Ø ..... mm.	40	45	50	60	60
Quadri □ ..... mm.	40	45	50	60	60
<b>CON LAME SPECIALI</b>					
Profili a U ..... mm.	120	140	180	200	200
Profili a I ..... mm.	120	140	180	200	200
<b>SCANTONATURA</b>					
Taglio lamiera ..... mm.	10	12	13	16	16
L da ..... mm.	100	100	100	120	120
Profondità ..... mm.	90	90	90	110	110
Larghezza ..... mm.	42	52	52	58	58
<b>PUNZONATURA</b>					
Potenza di punzonatura ..... KN.	550	800	1.100	1.650	2.200
Massima capacità con cambio rapido utensili ..... mm.	Ø40x10 Ø20x20	Ø40x14 Ø24x24	Ø40x20 Ø28x28	Ø40x30 Ø34x34	Ø40x40
Profondità incavo modelli "A" e "S" ..... mm.	250	300	300	510	385
Profondità incavo modelli "SD" ..... mm.	500	500	610	610	475
Corsa ..... mm.	60	70	80	100	100
Altezza di lavoro ..... mm.	1.085	1.095	1.165	1.110	1.110
<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>					
Numero di colpi al 1° corsa 20 mm.:					
"A" ..... mm.	25	25	17	-	-
"S" e "SD" ..... mm.	37	40	28	31	26
Potenza motore:					
"A" ..... kW.	3	5	5	-	-
"S" e "SD" ..... kW.	5	9	9	15	15
Peso netto appross. con attrezzature:					
"A" ..... kg.	1.320	1.900	2.500	-	-
"S" ..... kg.	1.390	2.070	2.750	5.200	5.900
"SD" ..... kg.	1.750	2.400	3.300	6.300	7.000
Peso lordo appross.:					
"A" ..... kg.	1.518	2.185	2.875	-	-
"S" ..... kg.	1.598	2.323	3.162	5.980	6.785
"SD" ..... kg.	2.012	2.760	3.795	7.245	8.050
Dimensioni imballo:					
"A" e "S" ..... kg.	1,67x1,16x2,09	1,92x1,20x2,05	2,13x1,20x2,20	3x1,45x2,30	2,90x1,60x2,40
"SD" ..... kg.	2,10x1,16x2,09	2,31x1,20x2,05	2,69x1,40x2,20	3,30x1,45x2,40	3,30x1,45x2,40
Volume imballo marittimo:					
"A" e "S" ..... mc.	4,04	4,72	5,62	10	11,14
"SD" ..... mc.	5,09	5,68	8,28	11,48	11,48
<b>ATTREZZATURE SPECIALI</b>					
<b>PIEGATRICE</b>					
Pressione di piegatura ..... KN.	550	800	1.100	1.650	2.200
Larghezza massima ..... mm.	500	600	700	700	700
Capacità massima ..... mm.	500x3 300x10	600x3 350x10	700x3 400x10	700x3 400x12	700x3 400x12
<b>SCANTONATURA TUBI</b>					
Diametri mass. .... mm.	60	60	60	60	60

\* Le capacità indicate sono state calcolate su materiali con R=45 kg/mm<sup>2</sup>.

\* le caratteristiche tecniche possono essere cambiate senza preavviso.