



oil



□ 0°	450 500*	410 420*	600 x 350 600 x 400*	-	HEB 600 x 300 HEM 620 x 305*	3	15÷100	620	H 34 s 1.1	1450	B 1740 L 2500	
▣ 45°	430 445*	400 410*	430 x 310 450 x 250*	-	HEB 400 x 300 IPE 450 x 170*				L 5320		H 2500 h 805	
▣ 60°	320	290	-	280 x 350	HEB 280 x 280							
▣ 60°	245	240	-	240 x 310	HEB 240 x 240							

(*) without position sensor/senza tastatore





- Segatrice a nastro semiautomatica idraulica per tagli da 0° a 60° destra e sinistra
- Arresti automatici nelle posizioni di 0°, 45° sinistra e 45° destra
- Morsa frontale idraulica scorrevole trasversalmente, supportata da guide a ricircolo di sfere, accostamento e bloccaggi rapidi, apertura morsa 620 mm
- Arco in acciaio a sezione tubolare, pulegge diametro 520 mm; Pattini guidalama con inserti in metallo duro, cuscinetti supplementari anteriori per allineamento nastro.
- tensionamento lama frontale con microinterruttore di controllo tensione, arresto immediato in caso di nastro rotto o non tensionato
- **variatore elettronico velocità nastro di serie.**
- avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio
- regolazione della forza e della velocità di discesa dell'arco
- Selettore a tre posizioni corrispondenti a differenti funzionamenti della segatrice: ritorno arco con lama in movimento, ritorno arco con lama ferma, taglio del materiale senza effettuare il ritorno arco in automatico
- rulli d'appoggio larghezza 600 mm. su lato carico e scarico, predisposizione per collegamento rulliere.
- led di controllo su pannello comando per: lama tensionata, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica
- colonna monoblocco predisposta per movimentazione con transpallet, vasca raccogli-trucioli estraibile, centralina idraulica con olio, serbatoio del liquido refrigerante, elettropompa per lubrorefrigerazione, nastro bimetallico, spazzola puliscilama
- utensili d'uso e manuale per istruzioni, manutenzione e ricambi
- Conforme alle Norme di Sicurezza CEE e alle norme di compatibilità elettromagnetica (EMC)
- Equipaggiamento elettrico a NORMA EN60204-1, EN-55011, EN50082-2



- Semiautomatic hydraulic bandsaw, mitre cutting from 0° to 60° left and right
- Easy stops at 0°, 45° left and 45° right.
- Hydraulic vice free to move alongside the worktable, supported by circulating-ball screws, with quick motion and clamping, vice opening 620 mm
- Steel sawframe with tubular section, pulleys diameter 520 mm
- Blade tensioning with check micro-switch, hard metal pads inside the blade guides
- **Electronic Inverter for variable blade speed**
- Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point
- Adjustment of the down-feed power and speed
- 3-way selector to choose different working modalities: sawframe back after the cut with blade running; sawframe back and blade not running; sawframe stops at the end of the cut without coming back
- Support roller on both the loading and the unloading side, 600 mm wide, which can be connected to roller tables
- Control panel with control lights to check: blade tensioned/not tensioned, blade guard opened/closed, motor thermic overload, power supply
- Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electro-pump, washing gun for cleaning, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade
- Tools and user's book
- In compliance with CEE Safety and Electro-magnetic Compatibility Norms (EMC)
- Electrics according to the Norms EN60204-1, EN55011, EN50082-2