



**SERIE SB**

**Cesoie oleodinamiche a lama oscillante**



## serie SB Cesoie oleodinamiche a lama oscillante

Le cesoie oleodinamiche della serie SB sono state progettate e costruite per ottenere i più veloci, sicuri e precisi cicli di cesoiatura.

Lo schema costruttivo con movimento oscillante del portalama superiore di tipo scatolato garantisce grande rigidità alla macchina. Inoltre tale tipologia costruttiva consente di mantenere un angolo di taglio molto basso a tutto vantaggio della qualità di taglio e quindi della minima torsione (svergolamento) della lamiera tagliata.

I perni su cui ruota il portalama superiore sono incernierati su sovradimensionati cuscinetti a sfera. Tale meccanica associata alla rigida struttura scatolata del portalama superiore garantisce interspazio lame costante su tutta la lunghezza di taglio, peculiarità quest'ultima garantita solo da macchine di alta qualità e rigidità strutturale.

Tale concetto costruttivo nell'ambito delle cesoie ha dato ottimi risultati tecnico applicativi negli ultimi anni.



Macchina con sostegno posteriore pneumatico per lamiere sottili (optional)



Macchina senza sostegno



### Sostegno posteriore pneumatico per lamiere sottili (optional)

Nel caso si renda necessario cesoiare della lamiera di sottile spessore con profondità elevata, si incorrerà nel problema di supportare la stessa in quanto tenderà a flettere non appoggiando perciò contro il riscontro posteriore. Ciò con ovvi problemi di precisione o addirittura di esecuzione di lavorazione. Per risolvere tale inconveniente è possibile dotare le cesoie della serie SB del sostegno posteriore pneumatico. Tale dispositivo consentirà di sostenere la lamiera fino a che questa verrà appoggiata al riscontro posteriore. Non appena il ciclo di taglio verrà avviato ed i prelamiera bloccheranno il materiale da tagliare, il comando pneumatico del sostegno richiederà i bracci consentendo alla lamiera di scivolare fuori dalla zona di taglio. Con questo accessorio si aumenterà il livello di sicurezza e la produttività della macchina.



Sostegno posteriore pneumatico per lamiere sottili





### Protezione frontale antinfortunistica sollevabile nel primo metro di taglio

Il primo metro della protezione frontale antinfortunistica è sollevabile per consentire una migliore visibilità all'operatore nella zona di taglio. La presenza di un microinterruttore inibisce il funzionamento della macchina con protezione aperta.

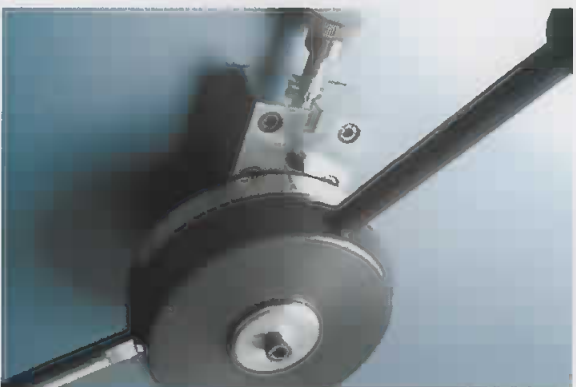
Premilamiera e tavola di appoggio materiale con sfere di scorrimento.

La premilamiera di cui è dotata questa serie di macchine consentono un sicuro e fermo bloccaggio del materiale da tagliare su tutta la lunghezza. La distribuzione della premilamiera sulla lunghezza di taglio presenta una loro concentrazione alle estremità di taglio. Questo garantisce non solo operazioni sicure ma incrementa anche la qualità di taglio di strisce di materiale. Ogni premilamiera è a regolazione automatica di pressione autonoma in modo da serrare fortemente materiali duri o di alto spessore e dolcemente materiali sottili o a bassa resistenza onde evitarne la graffiatura o marcatura.



### Incavo nei montanti (esclusi modd. NT)

L'ampio incavo nei montanti (minimo 350 mm) di cui sono dotate le cesoie della serie SB consente il taglio di materiali aventi lunghezza superiori alla massima lunghezza di taglio della macchina stessa (tagli in ripresa). Oltre a ciò la presenza dell'incavo agevola le operazioni di rotazione e/o sostituzione delle lame.



### Riscontro posteriore motorizzato da 1000 mm con ribaltamento automatico

Il riscontro posteriore ha un corsa massima di 1000 mm ma è possibile ribaltarlo o sollevarlo (in funzione al tipo di macchina) in maniera da liberare completamente la zona posteriore della cesoia e consentire quindi il taglio di pezzi aventi lunghezza infinita.



### Posizionatore CN per registro posteriore

Il posizionatore mod. ENC 100 consente di utilizzare la macchina in modalità automatica "multi-step" (50 programmi) o semiautomatica "touch and go". Questo accessorio prevede inoltre: alta velocità di avvicinamento con movimenti ad inverter, retrazione del riscontro posteriore, contacolpi.



### Goniometro per tagli inclinati da 0-180° (Optional)

Questo utile accessorio da montare in corrispondenza delle cave a T della squadra inizio taglio consente, grazie ad una rapida selezione della gradazione desiderata, di effettuare tagli inclinati.

### Interspazio lame a regolazione ultra rapida a singolo punto

Sul lato destro della macchina è collocato il volantino di regolazione dell'interspazio tra le lame. L'operatore potrà regolare facilmente e rapidamente l'interspazio in funzione del tipo e lo spessore del materiale da tagliare. Lo spessore di taglio selezionato è facilmente leggibile sul nonio di cui il volantino è dotato. L'operazione di cambio dell'interspazio risulta rapidissima (pochi secondi) da compiersi, grazie all'assoluta assenza di registrazioni, bloccaggi o misurazioni da parte dell'operatore.

## DOTAZIONE STANDARD

- Hiscontro posteriore motorizzato da 1000 mm con ribaltamento manuale o automatico
- Meccanica registro posteriore con viti a ricircolo di sfere
- Posizionatore CN mod. ENC 100 per registro posteriore
- Tavola di appoggio materiale con sfere di scorrimento
- Incavo nei montanti 350 mm (esclusi modd. NT)
- Controllo lunghezza di taglio
- Interspazio lame a regolazione ultra rapida a singolo punto
- Lame per acciaio dolce ed acciaio inossidabile
- Luce filo taglio
- Premilamiera oleodinamici
- Squadra inizio taglio da 1500 mm + 2 prolunghe tavola da 1000 mm
- Comando a pedale
- Protezioni frontale antinfortunistiche sollevabile nel primo metro di taglio

## ACCESSORI OPZIONALI

- Barriere fotoelettriche frontali
- Sostegno posteriore pneumatico per lamiere sottili
- Goniometro per tagli inclinati da 0-180°
- Scambiatore di calore
- Vassoio raccolta sfridi
- Interspazio lame a regolazione motorizzata
- Incavo maggiorato
- Luce filo taglio a proiezione laser
- Squadra inizio taglio e prolunghe tavola di lunghezze maggiori

SERIE SB			senza incavo										
			3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	3008 NT	3010 NT	3013 NT	4006 NT
Lunghezza di taglio (A)	mm.	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	3100	3100	3100	4100	
Capacità di taglio	acciaio dolce (res. 450 N/mm <sup>2</sup> )	mm.	6	10	13	16	20	6	13	8	10	13	6
	acciaio inox (res. 700 N/mm <sup>2</sup> )	mm.	4	6	8	10	13	4	8	5	6	8	4
Incavo	mm.	350	350	350	350	350	350	350	-	-	-	-	
N° colpi al minuto	1/min.	15	13	13	10	6	12	8	16	14	13	13	
Angolo di taglio (fisso)	gradi	1°15'	1°30'	1°45'	2°	2°	1°15'	1°45'	1°30'	1°30'	1°45'	1°15'	
Interspazio lame	min. mm.	0.05	0.05	0.05	0.07	0.09	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
	max. mm.	0.75	1.05	1.45	1.80	2.20	0.75	1.45	0.95	1.05	1.45	0.75	
Altezza tavola (C)	mm.	770	900	818	818	886	920	818	900	900	900	920	
Larghezza tavola (B)	mm.	490	580	550	550	570	490	550	500	580	600	490	
Lunghezza tavola (R)	mm.	3430	3525	3520	3580	3670	4440	4520	3495	3495	3525	4440	
Numero di premilamiera	n°	14	16	14	14	14	18	18	16	16	16	18	
Pressione dei premilamiera	ton.	17	48	48	61	77	22	62	35	48	48	22	
Corsa registro posteriore	mm.	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Potenza motore registro posteriore	kw.	0.75	0.75	1.1	1.5	1.5	1.1	1.1	0.75	0.75	1.1	1.1	
Velocità del registro posteriore	mm./sec.	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
Potenza motore principale	kw.	15	22	30	37	45	15	30	18.5	22	30	15	
Capacità serbatoio olio	lt.	170	200	330	410	450	280	330	200	200	330	280	
Numero di prolunghe tavola	n°	2	2	2	2	2	3	3	2	2	2	3	
Lunghezza (L)	mm.	3850	4300	4150	4550	4450	5000	5350	4200	4225	4250	5000	
Larghezza per trasporto (W1)	mm.	2200	2250	2250	2250	2260	2200	2250	2200	2250	2250	2200	
Larghezza totale (W)	mm.	3650	3650	3850	3825	3400	3650	3850	3600	3600	3850	3650	
Altezza (H)	mm.	1950	2200	2250	2250	2450	2150	2250	1950	2090	2180	2100	
Peso approssimativo	kg.	7000	10350	12500	15000	21700	9920	16300	8100	9000	11800	9000	

I dati contenuti in questo catalogo sono indicativi. In considerazione del nostro continuo aggiornamento e miglioramento tecnologico si devono considerare suscettibili di variazioni senza alcun preavviso.

