

Tomahawk™ 1025 & 1538

Generatori portatili per tagli di alta qualità

NEW!

I nuovi sistemi taglio al Plasma Tomahawk 1025 e 1538 offrono un'elevata qualità di taglio unita ad un ciclo vita delle parti di consumo nettamente superiore. L'innovativa torcia ad innesco senza alta frequenza da 7,5m dal design esclusivo, sempre con sistema ad attacco centralizzato, supporta molteplici configurazioni e grazie al nuovo concetto "SPL" permette il raggiungimento di prestazioni al top della gamma.

- Sistema di innesco innovativo senza HF.
- Elevata qualità di taglio grazie al nuovo design di elettrodo ed ugello.
- Maggior durata dei consumabili.
- Velocità di taglio e spessore superiore.
- Flessibilità totale grazie alle molteplici configurazioni della torcia.
- Taglio di diversi materiali: acciaio dolce, acciaio inox, alluminio e molti altri.
- Arco plasma concentrato: meno apporto termico ed istorsioni.
- Soddisfano le normative EC974-1, RoHS e CE.

Procedimenti

Taglio plasma, scricatura

Uscita



Alimentazione



L'unità base comprende

- Cavo di alimentazione di 3 metri, Torcia per taglio manuale, 7,5 metri, Cavo e morsetto di massa, Kit collegamento aria, Kit materiale di consumo per torcia

Per ordinare

K12048-1 Tomahawk 1025
K12039-1 Tomahawk 1538



Concetto "SPL"



- I** Il nuovo e brevettato sistema permette di calcolare la durata dei consumabili.
- P** Il flusso di aria controlla e regola ed il design arrotondato dell'ugello e dell'agente lavorativo, una migliore concentrazione della fiamma plasma.
- L** Il raffreddamento laterale dell'ugello e del corpo torcia, unito al nuovo design brevettato l'intero ciclo di vita degli stessi.

Configurazioni possibili



Configurazione standard torcia con la macchina, massima flessibilità e qualità del taglio plasma. Consigliata per alti correnti di taglio e grossi spessori di taglio.

Torcia più agevole per l'operatore il processo di taglio, semplicemente appoggiando il taglio alla parete e fissando la torcia sul suo pezzo, torcia più silenziosa (40dB) per l'ambiente.

Permette di seguire la struttura dell'intero pezzo, il quantità di materiale rimosso durante il taglio di corrente ultrarapida, angolo della torcia e velocità di movimento.

Nome Prodotto	Codice	Alimentazione	l/min necessari	Uscita nominale Corrente/Tensione/ Fattore di intermittenza	Capacità di taglio (mm)	Gamma di uscite	Grado di proiezione	Dimensioni Alt x La x Lu (mm)	Peso (kg)
TH 1025	K12048-1	400/3/50-60	130 l/min @ 5,0 bar	60A/40% 40A/100%	25	20-60A	IP23	389 x 247 x 489	22
TH 1538	K12039-1		180 l/min @ 5,0 bar	100A/40% 60A/100%	38	30-100A		455 x 301 x 618	36